

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Steinach (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Abteilungsleiter Produktion Secondary Operations (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Fachliche und disziplinarische Führung der Abteilung Secondary Operations mit 19 Mitarbeitenden, davon 3 fachliche Teamleiter
- Verantwortung für die Produktionsprozesse (Handbestückung, Selektivlöten, Nutzentrennen, Einpressen, Kleben, PCBA Washing und Conformal Coating) sowie für die Einhaltung von Qualitätsstandards und IPC-A-610
- Förderung, Coaching und Weiterentwicklung der Teamleiter und Mitarbeitenden
- Planung, Steuerung und Priorisierung der täglichen Produktionsaktivitäten unter Berücksichtigung von Qualität, Liefertermintreue und Produktivität
- Sicherstellung eines effizienten Shopfloor-Managements sowie Durchführung von Produktions- und Teammeetings
- Kontinuierliche Optimierung von Prozessen und Arbeitsabläufen sowie Umsetzung von Lean-Management- und Verbesserungsmaßnahmen
- Enge Zusammenarbeit mit angrenzenden Abteilungen SMT, Testfeld, Gerätebau, Qualitätssicherung sowie den Bereichen Engineering, Qualität und Supply Chain
- Verantwortung für Arbeitssicherheit, Ordnung und Sauberkeit sowie Unterstützung bei der Industrialisierung neuer Produkte und Prozesse

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossene technische Grundausbildung im Bereich Elektronik, Elektrotechnik, Automatisierungstechnik, Mechatronik oder einer vergleichbaren Fachrichtung
- Mehrjährige Berufserfahrung in der Elektronikfertigung sowie fundierte Kenntnisse in relevanten Secondary-Operations-Prozessen
- Sehr gute Kenntnisse der IPC-A-610 sowie Erfahrung in einem qualitätsorientierten Produktionsumfeld (IPC-Zertifizierung wird vorausgesetzt)
- Mindestens drei Jahre Führungserfahrung in einem produzierenden Umfeld sowie Erfahrung in der Entwicklung und Motivation von Mitarbeitenden
- Kenntnisse in Lean Manufacturing, KVP oder Shopfloor-Management von Vorteil
- Weiterbildung im Bereich Führung, Produktionsmanagement oder Betriebswirtschaft ist von Vorteil
- Unternehmerische, strukturierte und lösungsorientierte Persönlichkeit mit hoher Eigenverantwortung, Kommunikationsstärke und Hands-on-Mentalität

Was diese Stelle ausmacht:

- Flache Hierarchien, direkte Kommunikation sowie eine Unternehmenskultur geprägt von Integrität, Mut und Verantwortungsbewusstsein

- Dynamisches Arbeitsumfeld mit effizienten Entscheidungswegen ohne lange Freigabeprozesse
- Zusammenarbeit mit Kolleginnen, Kollegen und Kunden aus unterschiedlichen Ländern, Branchen und Perspektiven
- Arbeitsumfeld geprägt von Technologie, Neugier und kontinuierlicher Verbesserung
- Anspruchsvolle Herausforderungen mit Skalierung, fachlicher Tiefe und genügend Komplexität für kontinuierliches Lernen
- Flexibles Arbeitszeitmodell mit einer 40h-Woche