

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Basel (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Production Planner (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Verantwortung für die operative Produktionsplanung sowie Erstellung und Pflege detaillierter Produktionspläne
- Entwicklung und Pflege detaillierter Tagesproduktionspläne
- Entwicklung und Aktualisierung von mittel- und langfristigen Produktionsplänen
- Planung von Produktionsaktivitäten und Produktwechseln
- Abstimmung der Produktionspläne mit der aktuellen Produktionsnachfrage
- Überwachung des Produktionsfortschritts und entsprechende Anpassung der Zeitpläne
- Enge Zusammenarbeit mit den Manufacturing-Teams zur Klärung des Produktionsstatus und von Planänderungen
- Identifikation von Ressourcenengpässen, Planungsrisiken und potenziellen Produktionshindernissen
- Proaktive Kommunikation von Einschränkungen und Entwicklung geeigneter Alternativlösungen
- Enge Zusammenarbeit mit Manufacturing, Materials, Quality, Engineering, Validation und dem Plant Management
- Koordination des Ressourcenbedarfs für Produktions- und Projektaktivitäten
- Unterstützung bei Planungsaktivitäten im Zusammenhang mit Facility Readiness, Shutdowns, Inbetriebnahme und Validierung
- Entwicklung und Koordination von Zeitplänen für Umrüst- und Wartungsaktivitäten
- Unterstützung von CQV-Aktivitäten und weiteren anlagenbezogenen Projekten
- Koordination von routinemässigen und nicht-routinemässigen Wartungsaktivitäten
- Sicherstellung einer transparenten Kommunikation zwischen allen relevanten Stakeholdern

Was Sie ausmacht:

- Abschluss in Chemical/Biochemical Engineering, Supply Chain Management, Business, Naturwissenschaften oder einem verwandten technischen Fachgebiet
- Bachelorabschluss (BSc) bevorzugt
- 3–5 Jahre relevante Berufserfahrung
- Erfahrung in der Pharma-, Biotech- oder einer anderen GMP-regulierten Branche
- Fundierte Erfahrung in Produktionsplanung und -terminierung
- Gutes Verständnis der Abläufe in einem GMP-regulierten Produktionsumfeld
- Verständnis von biopharmazeutischen / Protein-Biologics-Herstellungsprozessen von Vorteil
- Erfahrung mit Unternehmensanwendungen wie Infor, Oracle oder ähnlichen Planungssystemen
- Sehr gute Kenntnisse in Microsoft Office, insbesondere Excel

- Erfahrung mit Excel-Makros von Vorteil

Was diese Stelle ausmacht:

- Internationales und multikulturelles Arbeitsumfeld
- Langfristige Projekte mit führenden Unternehmen der Pharma- und Biotechindustrie
- Cross-funktionale Rolle an der Schnittstelle zwischen Manufacturing, Supply Chain, Quality, Engineering und Validation
- Hohes Mass an Verantwortung und Eigenständigkeit
- Direkter Einblick in moderne GMP-Produktionsabläufe
- Möglichkeit, aktiv zur Optimierung von Produktions- und Planungsprozessen beizutragen
- Zahlreiche Möglichkeiten zur fachlichen und persönlichen Weiterentwicklung
- Zusammenarbeit mit multidisziplinären Teams in einem dynamischen Umfeld