



Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Basel (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Principal Process Engineering Specialist (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Technische Entwicklung, Scale-up und Umsetzung neuer oder verbesserter chemischer Prozesse für Zwischenprodukte und Wirkstoffe leiten
- Entwicklungsprogramme mit relevanten Stakeholdern definieren und abstimmen sowie Labor-, Pilot- und Grossanlagenversuche planen, überwachen und bei Bedarf selbst durchführen
- Technische Leitung komplexer verfahrenstechnischer Projekte übernehmen, inklusive Prozesssimulation, Design, Dimensionierung und Spezifikation von Anlagen
- Als zentraler technischer Ansprechpartner für Projektteams fungieren und Fachwissen in Verfahrenstechnik und chemischer Prozessentwicklung einbringen
- Inbetriebnahme und technischen Anlauf neuer oder modifizierter Anlagen unterstützen und sicherstellen, dass die Auslegungsziele erreicht und die Produktion sicher etabliert wird
- Fertigungsteams durch Fehlerbehebung, Ursachenanalyse und kontinuierliche Prozessverbesserung fachlich unterstützen
- Wichtige Prozessparameter und Kontrollstrategien für sichere, zuverlässige und konforme Abläufe definieren
- Initiativen zur Verbesserung von Kapazität, Produktqualität, Herstellkosten, Abfallaufkommen und Energieverbrauch identifizieren und leiten
- Prozesstransfer- und Verlagerungsprojekte zu externen Partnern oder anderen Standorten bei uns in Zusammenarbeit mit Technology & Sourcing und Supply Chain unterstützen
- Technischen Input für Prozessrisikobewertungen liefern und sicherstellen, dass das Prozessdesign internen und externen HSEQ- sowie regulatorischen Anforderungen entspricht
- Weniger erfahrene Prozessingenieurinnen und -ingenieure coachen und Fachwissen sowie lokale Arbeitsweisen vermitteln
- Starke Verbindungen zu internen technischen Netzwerken aufbauen und zur Identifikation sowie Umsetzung innovativer Technologien beitragen

Was Sie ausmacht:

- Master- oder Dokortitel in Chemieingenieurwesen, Chemie oder einer verwandten Disziplin
- Mindestens 8-10 Jahre einschlägige Industrieerfahrung, idealerweise in der chemischen Industrie; Erfahrung in der Herstellung von Wirkstoffen oder Zwischenprodukten von Vorteil
- Nachgewiesene Expertise in chemischer Prozessentwicklung, Prozessdesign, Scale-up und industrieller Fertigungsunterstützung
- Praktische Erfahrung in Prozesssimulation und -modellierung

- Erfahrung mit Aspen Plus bevorzugt; Erfahrung mit anderen Simulationstools wie Aspen HYSYS, gPROMS, Pro/II oder CHEMCAD ebenfalls berücksichtigt
- Praktische Erfahrung mit Laborarbeit, Pilot- und/oder Grossanlagenversuchen
- Fundierte Kenntnisse in Prozesssicherheit, Reaktionsgefahren, HSEQ-Anforderungen, Change Management und regulatorischen Rahmenbedingungen im industriellen Chemieumfeld
- Erfahrung in der Inbetriebnahme neuer oder modifizierter Prozesse sowie Unterstützung technischer Anlaufaktivitäten, inklusive Teilnahme an Factory Acceptance Tests (FAT) und Zusammenarbeit mit Automatisierungs- und Prozessleitteams
- Fähigkeit, autonom an technisch komplexen Projekten mit erheblicher geschäftlicher Tragweite zu arbeiten und gleichzeitig effektiv mit multidisziplinären Teams zusammenzuarbeiten
- Ausgeprägte Problemlösungs-, Kommunikations- und Stakeholder-Management-Fähigkeiten
- Erfahrung im Coaching oder Mentoring jüngerer Kolleginnen und Kollegen von Vorteil
- Berufliche Fließend in Englisch erforderlich; Französischkenntnisse von Vorteil, Unterstützung beim Spracherwerb wird angeboten

Was diese Stelle ausmacht:

- Attraktives Gehalt
- Gewinnbeteiligung mit Bonus (Option zur Teilnahme an einem Sparplan mit Arbeitgeberbeteiligung)
- Leistungen des Betriebsrats
- Krankenversicherung mit 60 % Arbeitgeberanteil
- Zusätzlicher Vorsorgeplan (Option zur Einbringung nicht genutzter RTT- und Ferientage)
- Karrieremöglichkeiten sowie individuelle Entwicklungs- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Besonderes Augenmerk auf Work-Life-Balance durch flexible Arbeitsbedingungen und Arbeitszeiten
- Arbeitsumfeld, das Agilität, Vielfalt und Teamarbeit fördert
- Verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit in einem zukunftsorientierten Unternehmen
- Betriebsrestaurant vor Ort