

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Allschwi (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Process Engineer Operational Excellence (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Analyse und Optimierung von Produktions- und Supply-Chain-Prozessen zur Steigerung von Effizienz, Qualität und Kostenperformance
- Verantwortung für Zielkostenmanagement sowie Identifikation und Umsetzung von Kostensenkungspotenzialen entlang der Wertschöpfungskette
- Durchführung von Wertstromanalysen und Ableitung nachhaltiger Verbesserungsmaßnahmen
- Leitung interdisziplinärer Projekte im Bereich Operational Excellence und aktive Umsetzung von Lean-Methoden
- Vorbereitung von Investitionsentscheidungen durch Wirtschaftlichkeits- und Machbarkeitsanalysen
- Weiterentwicklung standardisierter Methoden, Prozesse und digitaler Lösungen innerhalb der Supply Chain

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Wirtschaftsingenieurwesen, Maschinenbau oder vergleichbar
- Mehrjährige relevante Erfahrung in den Bereichen Produktion, Supply Chain oder Operations
- Fundierte Kenntnisse in Lean Management, Projektmanagement sowie Methoden wie Wertstromanalyse, FMEA, SPC (Six Sigma/MTM von Vorteil)
- Stark ausgeprägtes Effizienzbewusstsein sowie Erfahrung in der Kostenkalkulation und im Target Costing
- Sehr gute Kenntnisse von Produktionsprozessen (manuell, halb- und vollautomatisiert)
- Sicherer Umgang mit MS Office (insbesondere Excel, PowerPoint), SAP (MM, WM, PP) sowie Analyse- und Simulationstools
- Ausgeprägte analytische Fähigkeiten, Hands-on-Mentalität sowie Überzeugungsstärke im Change-Management
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse erforderlich (min. B2/C1); Französischkenntnisse von Vorteil

Was diese Stelle ausmacht:

- Global tätiges Schweizer Familienunternehmen mit sehr guter Marktposition und innovativen hochleistungsfähigen Lösungen
- Wertschätzende Unternehmenskultur und motivierte Mitarbeitende
- Vorteile eines mittelständischen Unternehmens sowie eines internationalen Konzerns
- Möglichkeit, an zukunftsorientierten Technologien mitzuwirken
- Flexible Arbeitszeiten

- Vielfältiges internes Weiterbildungsangebot
- Parkplätze
- Zusätzliche Brückentage
- Moderne Arbeitsplätze