

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Ennetaach (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Technischer Sachbearbeiter AVOR / Produktionsplanung (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Prüfung und Analyse von Kundenanfragen hinsichtlich technischer Machbarkeit
- Erarbeitung von Vorkalkulationen und Erstellung von Angeboten
- Termin- und Kapazitätsabklärungen mit der Produktionsleitung
- Selbstständige Projektleitung und Auftragsabwicklung nach Auftragseingang
- Pflege und Verwaltung von Stammdaten im ERP-System
- Produktionsplanung und Auftragseinlastung
- Beschaffung von Materialien sowie Koordination externer Dienstleistungen
- Laufende Überwachung der Projekte hinsichtlich Qualität, Kosten und Terminen
- Ansprechpartner für Kunden während des gesamten Auftragsprozesses

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossene technische Grundausbildung, idealerweise als Polymechaniker, Anlagen- und Apparatebauer oder in einem vergleichbaren Beruf
- Mehrjährige Erfahrung in der Arbeitsvorbereitung (AVOR), Produktionsplanung oder Auftragsabwicklung
- Weiterbildung als Prozessfachmann oder ähnliche Qualifikation von Vorteil
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Sicherer Umgang mit ERP-Systemen und den gängigen Office-Anwendungen
- Unternehmerisches Denken und Handeln
- Selbstständige, strukturierte und zuverlässige Arbeitsweise
- Hohe Kunden- und Dienstleistungsorientierung
- Flexibilität, Belastbarkeit und Durchhaltevermögen
- Teamfähigkeit sowie Freude an der Zusammenarbeit in einem kleinen, eingespielten Team
- Qualitätsbewusstsein und ausgeprägtes Verantwortungsgefühl

Was diese Stelle ausmacht:

- Abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Tätigkeit mit viel Eigenverantwortung
- Spannende Projekte in einem technisch anspruchsvollen Umfeld
- Kurze Entscheidungswege und ein motiviertes, kollegiales Team
- Moderne Arbeitsmittel und fortschrittliche Anstellungsbedingungen
- Attraktive Entlohnung
- Sicherer Arbeitsplatz in einem erfolgreichen Unternehmen