



Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Zürich (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Head of Quality and Industrialization (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Aufbau des ersten Qualitätsmanagementsystems (QMS) inkl. Qualitätsstrategie, Prozessarchitektur, Verfahren, Arbeitsanweisungen sowie Dokumenten- und Datenkontrolle
- Verantwortung für das interne und externe Auditprogramm, den Management-Review-Zyklus sowie den Korrektur- und Präventivmassnahmenprozess
- Führung des Unternehmens zur ISO-9001-Konformität bis Mitte 2027 und Zertifizierung bis Ende 2027
- Industrialisierung der TFLN-Photonikprozesse von der Entwicklung bis zur wiederholbaren Produktion (NPI, Prozessqualifizierung, Transferpakete, Produktionsreife-Gates)
- Leitung der Qualifizierung der 200-mm-TFLN-Linie für die Produktion
- Verantwortung für Prozess-FMEAs, Kontrollpläne und Prozessänderungsmanagement, intern sowie bei Lieferanten
- Qualifizierung neuer Prozesse, Werkzeuge und Prozessänderungen sowie Definition von Fähigkeitsakzeptanzkriterien (Cpk/Ppk)
- Entwicklung der Strategie für Telcordia- und weitere Qualifizierungen zur Industrialisierung der Plattform für verschiedene Märkte (Telekom, Datacenter, Raumfahrt, Verteidigung u.a.)
- Hauptansprechpartner für externe Fabs, Foundries und Backend-Subunternehmer (Front-End, Wafer-Level-Packaging, Montage und Test)
- Steuerung der Foundry-Governance: Qualifizierung und Freigabe, Qualitätsvereinbarungen und Spezifikationen, Audits, Scorecards, Lieferantenkorrekturmassnahmen, PCN-Handling und kontinuierliche Verbesserung
- End-to-End-Verantwortung für Foundry-Engineering-Themen wie Ausschuss und Kompensation, Lieferverpflichtungen, Split Lots und Integration unserer Anforderungen in die Systeme der Partner
- Identifikation und Qualifizierung neuer Fabs für den TFLN-Prozess inkl. Standortbesuchen sowie technischer, kommerzieller und rechtlicher Verhandlungen zur Etablierung einer Dual-Sourcing-Strategie in Asien und Europa
- Mitgestaltung der Produktionsstrategie für die nächste Fertigungsgeneration
- Leitung der Test- und Qualitätskontrollstrategie (Testumfang, -methoden und Datenanalyse)
- Verantwortung für Yield-Management: Wafer- und Die-Level-Yield-Analyse, Fehlerbildidentifikation, Verlust-Pareto und Yield-Verbesserungs-Roadmaps in Zusammenarbeit mit dem Engineering
- Förderung von SPC über die gesamte Linie: Kontrollkarten, Prozessfähigkeitsstudien (Cpk) und Messsystemanalysen (GR&R)
- Umwandlung von Mess-, PLM- und ERP-Daten in Qualitäts-KPIs und Entscheidungsgrundlagen
- Definition und Durchführung der Zuverlässigkeits- und Qualifizierungsstrategie für die PICs gemäss Telcordia GR-468-CORE sowie relevanten JEDEC- und MIL-STD-Methoden

- Verantwortung für beschleunigte Lebensdauer- und Umwelttests (HTOL, Temperaturwechsel, Feuchtwärme, 1'000-Stunden-Dauerbetrieb, mechanische Tests), Qualifizierungspläne und -berichte
- Aufbau der Fehleranalysekompetenz und Rückführung der Erkenntnisse in Design und Prozess
- Verantwortung für Qualität entlang der PIC-Produktionslinie: Wareneingang (IQC), produktionsbegleitend (IPQC) und Warenausgang (OQC), Qualitäts-Gates, Freigabekriterien, Umgang mit nicht konformem Material und Material Review Board
- Schnittstelle zu Kunden in Qualitätsfragen: Vereinbarung von Anforderungen und Spezifikationen, Vorbereitung von Qualifizierungs- und Freigabedokumentation, Durchführung von Kunden- und Zertifizierungsaudits sowie Verantwortung für den gesamten RMA-Prozess
- Leitung strukturierter Problemlösung bei internen, Lieferanten- und Kundenproblemen nach dem 8D-Ansatz, Root-Cause-Analysen mit dem Engineering und Rückführung der Erkenntnisse in FMEAs, Kontrollpläne und Arbeitsanweisungen
- Verankerung der Qualitäts- und Industrialisierungsprozesse in den Systemen Aras Innovator (PLM), Oracle NetSuite (ERP) und dem künftigen MES
- Förderung kontinuierlicher Verbesserung: Verbesserungszyklen auf der Linie und Leitung von 5S in Reinraum- und Produktionsbereichen
- Aufbau, Schulung und Coaching des Teams sowie Verankerung der Qualitätskultur über Engineering, Produktion und Operations hinweg

Was Sie ausmacht:

- Abschluss in Ingenieurwesen, Materialwissenschaften, Physik oder einem verwandten technischen Fachgebiet; ein höherer Abschluss (MSc oder PhD) von Vorteil
- Formale Qualitätsqualifikationen wie ISO-9001-Lead-Auditor oder Six Sigma Black Belt sind ein starkes Plus
- Mindestens 10 Jahre Erfahrung in Qualität und Industrialisierung in der Halbleiterindustrie, idealerweise in Photonik, Verbindungshalbleitern, MEMS oder einer anderen waferbasierten Technologie
- Mehrjährige Führungserfahrung in Qualitäts- oder Industrialisierungsteams
- Erfahrung in der Überführung von Prozessen von der Entwicklung zur qualifizierten Hochvolumenproduktion sowie im Management externer Fabs und Backend-Subunternehmer
- Erfahrung in der Führung einer Organisation durch eine ISO-9001-Zertifizierung
- Erfahrung im Aufbau einer Qualitäts- und Industrialisierungsfunktion von Grund auf, idealerweise im Start-up- oder Scale-up-Umfeld
- Fundierte, praktische Kenntnisse im Werkzeugkasten der Halbleiterqualität und -industrialisierung: NPI und Technologietransfer, Prozessqualifizierung, Prozess-FMEA und Kontrollpläne, Prozessänderungsmanagement, SPC, Prozessfähigkeit (Cpk/Ppk) und MSA/GR&R, Yield-Analyse und Verlust-Pareto, 8D und strukturierte Root-Cause-Analyse, CAPA sowie internes und Lieferantenauditing
- Nachgewiesene Erfahrung im Foundry- und Subunternehmermanagement, inkl. Qualitätsvereinbarungen, PCN-Handling, Scorecards und Qualifizierung neuer Quellen
- Solide Grundlagen in Zuverlässigkeit und Produktqualifizierung, idealerweise nach Telcordia GR-468-CORE, JEDEC und MIL-STD, inkl. beschleunigter Lebensdauer- und Umwelttests sowie Fehleranalyse
- Erfahrung im Umgang mit Kundenqualität und RMA-Prozessen sowie Sicherheit im Umgang mit PLM-, ERP- und MES-Systemen
- Erfahrung mit Qualitätsanforderungen in Telekom, Datacenter, Automotive, Raumfahrt oder Verteidigung von Vorteil

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits