

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Zürich (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Industrial Engineer - Generator Circuit-Breakers (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Analyse bestehender GCB-Produktionslayouts, Montageabläufe, Testprozesse, Materialflüsse und Arbeitsabläufe zur Identifikation von Verbesserungspotenzialen bei Effizienz, Sicherheit, Qualität, Kosten und Durchlaufzeit, mit Fokus auf Automatisierung und Digitalisierung
- Entwicklung und Umsetzung optimierter Produktionsprozesse, Arbeitsplatzkonzepte, Automatisierungslösungen, Anlagennutzungskonzepte sowie verbesserter Materialflüsse für GCB-Montage und -Prüfung
- Durchführung von Zeit- und Bewegungsstudien, Prozessmapping, Wertstromanalysen, Layoutplanung, Kapazitätsanalysen und Engpassbewertungen zur Eliminierung nicht wertschöpfender Tätigkeiten
- Entwicklung, Standardisierung und Verbesserung von Arbeitsanweisungen, Standardarbeitsanweisungen, Fertigungsdokumentation und digitalen Shopfloor-Prozessen für Montage, Test und Logistik
- Evaluation, Spezifikation und Implementierung neuer Fertigungstechnologien wie automatisierte Handhabungssysteme, smarte Werkzeuge, digitale Arbeitsanweisungen, MES-Lösungen und datenbasierte Verbesserungsanwendungen
- Unterstützung bei Industrialisierungsaktivitäten, Produkteinführungen, Serienanläufen, CAPEX-Initiativen, Anlagenbeschaffung, PFMEA sowie der Einführung neuer Werkzeuge, Vorrichtungen und Prüfmittel
- Enge Zusammenarbeit mit Produktion, Test, Engineering, Industrialisierung, Qualität, Supply Chain, Planung, HSE, Projektmanagement und Produktmanagement
- Leitung und Mitwirkung bei kontinuierlichen Verbesserungsinitiativen, Lean-Manufacturing-Projekten, Kaizen-Aktivitäten, Six-Sigma-Massnahmen und digitalen Fabrikinitiativen
- Pflege und Verbesserung von Fertigungsstammdaten, Produktionsstandards, Routing-Informationen und KPI-basierter Leistungstransparenz
- Mitgestaltung der langfristigen Entwicklung des GCB-Werks durch Identifikation von Automatisierungspotenzialen, Verbesserung der Ergonomie, Stärkung der Sicherheit und Ermöglichung skalierbarer Produktionskapazitäten

Was Sie ausmacht:

- Master-Abschluss in Automatisierungstechnik, Wirtschaftsingenieurwesen, Fertigungstechnik, Maschinenbau, Elektrotechnik oder einem verwandten technischen Fachgebiet
- Berufserfahrung im Bereich Industrial Engineering, Produktionstechnik, Automatisierung, Industrialisierung oder Prozessverbesserung von Vorteil

- Fundiertes Verständnis von Prozessoptimierung, Lean Manufacturing, kontinuierlicher Verbesserung, Kaizen, Six Sigma, Wertstromanalyse, Zeitstudien und statistischer Prozesskontrolle
- Erfahrung in komplexen Montageumgebungen, Hochspannungsprodukten, Elektrogerätefertigung, Engineering-to-Order-Produktion oder High-Variety/Low-Volume-Fertigung von Vorteil
- Gute Kenntnisse in Arbeitsplatzgestaltung, Layoutplanung, Werkzeugkonzepten, Ergonomie, Anlagenspezifikation, Fertigungsdokumentation und strukturierter Problemlösung
- Vertrautheit mit SAP, MES, digitalen Arbeitsanweisungen, Datenanalysetools oder Produktions-KPI-Dashboards von Vorteil
- Starke Kommunikations-, Kooperations- und Stakeholder-Management-Fähigkeiten im Austausch mit Operations, Engineering, Supply Chain, Qualität, HSE und Projektteams
- Strukturierte, analytische, praxisnahe und lösungsorientierte Denkweise mit der Fähigkeit, mehrere Verbesserungsprojekte gleichzeitig zu managen
- Verhandlungssicheres Englisch und Deutsch

Was diese Stelle ausmacht:

- Flexible Arbeitsmodelle zur Optimierung von persönlicher und beruflicher Leistung
- Umfeld zur Weiterentwicklung von Fähigkeiten und persönlichem Wachstum
- Mitgestaltung einer nachhaltigen Energiezukunft in einem dynamischen und technisch anspruchsvollen Fertigungsumfeld