

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Baden (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Industrial Engineer - Generator Circuit-Breakers (f/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Analyse bestehender GCB-Produktionslayouts, Montageabläufe, Testprozesse, Materialflüsse und Betriebsabläufe zur Identifikation von Verbesserungspotenzial bei Effizienz, Sicherheit, Qualität, Kosten und Durchlaufzeit, mit Fokus auf Automatisierung und Digitalisierung
- Konzeption und Umsetzung optimierter Produktionsprozesse, Arbeitsplatzkonzepte, Automatisierungslösungen, Anlagennutzungskonzepte und verbesserter Materialflüsse für GCB-Montage und -Prüfung
- Durchführung von Zeit- und Bewegungsstudien, Prozess-Mapping, Wertstromanalysen, Layoutplanung, Kapazitätsanalysen und Engpassbewertungen zur Eliminierung nicht wertschöpfender Tätigkeiten
- Entwicklung, Standardisierung und Verbesserung von Arbeitsanweisungen, Standardarbeitsverfahren, Fertigungsdokumentation und digitalen Shopfloor-Prozessen für Montage, Prüfung und Logistik
- Bewertung, Spezifikation und Einführung neuer Fertigungstechnologien wie automatisierte Handhabungssysteme, Smart Tools, digitale Arbeitsanweisungen, MES-Lösungen und datengetriebene Verbesserungsanwendungen
- Unterstützung von Industrialisierungsaktivitäten, Produkteinführungen, Serienanläufen, CAPEX-Initiativen, Anlagenbeschaffung, PFMEA-Aktivitäten sowie Einführung neuer Werkzeuge und Prüfmittel
- Enge Zusammenarbeit mit Produktion, Test, Engineering, Industrialisierung, Qualität, Supply Chain, Planung, HSE, Projektmanagement und Produktmanagement
- Leitung und Teilnahme an kontinuierlichen Verbesserungsinitiativen, Lean-Manufacturing-Projekten, Kaizen-Aktivitäten, Six-Sigma-Verbesserungen und digitalen Fabrikinitiativen
- Pflege und Verbesserung von Fertigungsstammdaten, Produktionsstandards, Routing-Informationen und KPI-basierter Leistungstransparenz
- Beitrag zur langfristigen Entwicklung der GCB-Fabrik durch Identifikation von Automatisierungspotenzialen, Verbesserung der Ergonomie und Stärkung der Sicherheit

Was Sie ausmacht:

- Masterabschluss in Automatisierungstechnik, Wirtschaftsingenieurwesen, Fertigungstechnik, Maschinenbau, Elektrotechnik oder einem verwandten technischen Fachgebiet
- Berufserfahrung im Bereich Industrial Engineering, Produktionstechnik, Automatisierung, Industrialisierung oder Prozessverbesserung von Vorteil
- Fundiertes Verständnis von Prozessoptimierung, Lean Manufacturing, kontinuierlichen Verbesserungsmethoden, Kaizen, Six Sigma, Wertstromanalyse, Zeitstudien und statistischer

Prozesskontrolle

- Erfahrung in komplexen Montageumgebungen, Hochspannungsprodukten, elektrischer Ausrüstungsfertigung, Engineering-to-Order-Produktion oder High-Variety/Low-Volume-Fertigung von Vorteil
- Gute Kenntnisse in Arbeitsplatzgestaltung, Layoutplanung, Werkzeugkonzepten, Ergonomie, Anlagenspezifikation, Fertigungsdokumentation und strukturierter Problemlösung
- Vertrautheit mit SAP, MES, digitalen Arbeitsanweisungen, Datenanalyse-Tools oder Produktions-KPI-Dashboards von Vorteil
- Ausgeprägte Kommunikations-, Kooperations- und Stakeholder-Management-Fähigkeiten, um mit Betrieb, Engineering, Supply Chain, Qualität, HSE und Projektteams effektiv zusammenzuarbeiten
- Strukturierte, analytische, praxisorientierte und lösungsorientierte Denkweise mit der Fähigkeit, mehrere Verbesserungsprojekte gleichzeitig zu steuern
- Verhandlungssicheres Englisch und Deutsch

Was diese Stelle ausmacht:

- Flexible Arbeitsmodelle zur Optimierung von persönlicher und geschäftlicher Leistung
- Umfeld zur persönlichen und fachlichen Weiterentwicklung
- Mitwirkung an einer nachhaltigen Energiezukunft in einem dynamischen, technisch anspruchsvollen Umfeld