

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Rapperswil (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Quality Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Eigenverantwortliches Bearbeiten, Analysieren und konsequentes Vorantreiben interner und externer Quality Cases sowie bereichsübergreifender Qualitätsprojekte
- Durchführen strukturierter Ursachenanalysen und Erarbeiten nachhaltiger Lösungen mit Methoden wie 8D, 5-Why, Ishikawa und Root Cause Analysis
- Weiterentwickeln, Harmonisieren und Implementieren standortübergreifender Qualitätssicherungsprozesse und Qualitätsstandards
- Analysieren bestehender Abläufe sowie Initiieren und Umsetzen von Verbesserungen in der Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle
- Unterstützen der Produktionsbereiche bei der Stabilisierung von Prozessen, der Reduktion von Qualitätskosten und der Vermeidung von Wiederholfehlern
- Weiterentwickeln des KPI-Systems zur Bewertung der Qualitätsperformance, frühzeitigen Erkennung von Abweichungen und Überwachung laufender Massnahmen
- Abbilden und laufendes Optimieren von Prozessen, Schnittstellen und Verantwortlichkeiten im Qualitätsmanagementsystem
- Enge Zusammenarbeit mit den Produktionsstandorten in der Schweiz, Tschechien und China sowie mit Claim Management, Produktion, Entwicklung und Beschaffung
- Planen und Durchführen interner Qualitäts- und Prozessaudits sowie konsequentes Nachverfolgen von Korrektur- und Vorbeugungsmassnahmen bis zum Wirksamkeitsnachweis

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossenes technisches Studium mindestens auf Stufe Bachelor FH oder Universität, vorzugsweise in Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Werkstofftechnik, Produktionstechnik oder einer vergleichbaren Fachrichtung
- Weiterbildung im Qualitätsmanagement, beispielsweise CAS oder MAS, von Vorteil
- Mehrjährige Praxiserfahrung im Qualitätsmanagement oder Quality Engineering, vorzugsweise in einem industriellen Produktionsumfeld mit hoher Fertigungstiefe
- Fundierte Kenntnisse systematischer Problemlösungs- und Qualitätsmethoden, beispielsweise 8D, FMEA, SPC, MSA, 5-Why oder Ishikawa
- Erfahrung in der Verbesserung und nachhaltigen Implementierung von Qualitäts- und Produktionsprozessen
- Ausgeprägtes analytisches, konzeptionelles und interdisziplinäres Denkvermögen sowie hohe technische Problemlösungskompetenz
- Durchsetzungsstarke und kommunikationsfähige Persönlichkeit mit einer selbstständigen, strukturierten und ergebnisorientierten Arbeitsweise

- Erfahrung in der Leitung bereichsübergreifender Projekte und im Umgang mit unterschiedlichen Anspruchsgruppen
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Gute Kenntnisse der ISO 9001 sowie Erfahrung mit internen oder externen Audits

Was diese Stelle ausmacht:

- Eine zentrale und verantwortungsvolle Funktion in einem international erfolgreichen Technologieunternehmen
- Viel Gestaltungsspielraum bei der Weiterentwicklung und Harmonisierung der Qualitätsprozesse
- Direkter Einfluss auf die Qualität und Stabilität der Produktionsprozesse
- Eine abwechslungsreiche Tätigkeit mit internationaler und standortübergreifender Zusammenarbeit
- Ein kooperatives Arbeitsumfeld sowie attraktive Entwicklungs- und Weiterbildungsmöglichkeiten innerhalb unserer Unternehmensgruppe und des übergeordneten Konzerns