

**Zum Klienten:**

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

**Arbeitsort:**

Oberentfelden (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

**Jobbeschreibung:**

Quality Engineer FAT (Factory Acceptance Test) (w/m/d)

**Ihr Aufgabengebiet:**

- Sicherstellen der Einhaltung von Prozessen und Qualitätsvorgaben in der GIS-Produktion — einschliesslich der Befugnis, die Produktion bei schwerwiegenden Abweichungen zu stoppen
- Planen und Durchführen von Kundenabnahmen (FAT) sowie professionelle Vertretung unseres Unternehmens gegenüber Kunden
- Durchführen von Produkt- und Prozessprüfungen gemäss geltenden Vorgaben, systematisches Auswerten der Ergebnisse und Pflege der Prüfdokumentation in SAP und Windchill
- Leiten oder Unterstützen von Ursachenanalysen (Root Cause Analysis), Definieren von Verbesserungsmassnahmen und strukturiertes Nachverfolgen der Umsetzung — u. a. über Smartsheet
- Erteilen von Sonderfreigaben bei dokumentierten Abweichungen in Abstimmung mit Forschung & Entwicklung (F&E), dem Quality Leader und der Produktion
- Entwickeln und Durchführen von Qualitätsschulungen für Produktionsmitarbeitende — zur Stärkung des Qualitätsbewusstseins im Alltag und zur Unterstützung bei der Bearbeitung von Abweichungen und Reklamationen
- Mitwirken an übergreifenden Qualitätsverbesserungsprojekten innerhalb des Unternehmens

**Was Sie ausmacht:**

- Bachelorabschluss in Elektrotechnik, Maschinenbau oder einem verwandten technischen Bereich — oder gleichwertige Berufserfahrung in der GIS- oder Hochspannungstechnik
- Erfahrung in der Qualitätssicherung oder Endprüfung in einem industriellen Produktionsumfeld
- Kenntnisse in der Durchführung von Ursachenanalysen (Root Cause Analysis) und der Ableitung von Korrekturmassnahmen
- Erfahrung im Umgang mit SAP (Qualitäts- oder Produktionsmodule) sowie mit Windchill oder einem vergleichbaren PLM-System (Product Lifecycle Management)
- Sehr gute Deutschkenntnisse sowie gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Von Vorteil: Erfahrung mit gasisolierten Schaltanlagen (GIS) oder Hochspannungskomponenten
- Von Vorteil: Kenntnisse in der Durchführung oder Begleitung von Factory Acceptance Tests (FAT)
- Von Vorteil: Vertrautheit mit einschlägigen Normen und Prüfvorschriften (z. B. IEC 62271)

**Was diese Stelle ausmacht:**

- Wettbewerbsfähiges Vergütungssystem zur Vereinbarkeit von Beruf und Privatleben
- Programme zur Unterstützung eines ausgewogenen, gesunden Lebensstils
- Praktische Fortbildungs- und Weiterentwicklungsprogramme

- Integrative Unternehmenskultur mit Wertschätzung von Vielfalt