



Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Hägglingen (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Simulation Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Beurteilung von Produktions-, Prozess- und Qualitätsdaten zur Identifikation von Optimierungs- und Verbesserungspotenzialen
- Verantwortung und fachliche Leitung für die Entwicklung und Anwendung statistischer Methoden sowie Design of Experiments (DOE) zur Prozessentwicklung und Prozessoptimierung
- Datenbasierte Ermittlung und Optimierung von Prozessfenstern sowie Entwicklung von Lösungen für Prozessoptimierung, Qualitätskontrolle und Fehlererkennung
- Unterstützung von Engineering und Produktion bei komplexen Fehler- und Root-Cause-Analysen
- Entwicklung und Implementierung von Machine-Learning- und KI-Anwendungen für industrielle Prozesse sowie Entwicklung interner Software-, Analyse- und Automatisierungstools und Visualisierung von Produktionsdaten
- Anwendung und Weiterentwicklung von Bildverarbeitungs- und Vision-Lösungen für Prüf- und Qualitätsprozesse
- Entwicklung von Lösungen zur intelligenten Nutzung vorhandener Maschinen-, Prozess- und Qualitätsdaten
- Leitung und Umsetzung von Digitalisierungs- und Smart-Manufacturing-Projekten sowie Einführung neuer Technologien
- Weiterentwicklung digitaler Produktions- und Engineering-Methoden in enger Zusammenarbeit mit Process Engineering, Quality, Operations, Automation und IT

Was Sie ausmacht:

- Technische Ausbildung auf HF/FH/Uni-Niveau, beispielsweise in Maschinenbau, Kunststofftechnik, Produktionstechnik, Automation, Industrial Engineering, Data Science oder vergleichbar
- Erfahrung in einem industriellen Produktions- oder Engineering-Umfeld sowie im Umgang mit industriellen Bildverarbeitungssystemen
- Kenntnisse in statistischer Datenanalyse und idealerweise Erfahrung mit DOE
- Hohes analytisches Denkvermögen und eine strukturierte Vorgehensweise bei komplexen Problemstellungen
- Selbständige Arbeitsweise sowie Interesse an der Entwicklung und Einführung neuer Lösungen
- Gute Kommunikations- und Teamfähigkeit in einem interdisziplinären Umfeld
- Sehr gute Deutschkenntnisse und gute Englischkenntnisse
- Offenes Mindset sowie Freude und Neugier, Neues zu lernen und sich fachlich weiterzuentwickeln
- Idealerweise Erfahrung in einem regulierten Produktionsumfeld, beispielsweise im MedTech-Bereich
- Idealerweise Kenntnisse von Statistiktools wie Minitab, JMP oder vergleichbaren Anwendungen

- Idealerweise Kenntnisse in Python, SQL oder vergleichbaren Analyse- und Programmierertools
- Idealerweise Kenntnisse in Datenvisualisierung, beispielsweise mit Power BI
- Idealerweise Kenntnisse in Machine Learning, künstlicher Intelligenz oder Computer Vision
- Idealerweise Erfahrung mit MES-, Maschinen- oder Produktionsdatensystemen sowie Kenntnisse von Lean Manufacturing und Six Sigma

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits