

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Kaiseraugst (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

GMP Spezialist für QRM im Manufacturing Support Assembly & Packaging (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Verantwortliche Planung, Erstellung, Bearbeitung und Moderation von neuen Qualitäts-Risikoanalysen sowie deren kontinuierliche Optimierung und periodische Überprüfung im Bereich Assembly & Packaging in Kaiseraugst
- Steuerung des gesamten QRM-Prozesses im eigenen Geltungsbereich mit gezielter Identifikation, Untersuchung und Minimierung von Risiken zur Gewährleistung der Patientensicherheit sowie Einhaltung unserer internen Richtlinien und cGMP-Vorgaben
- Entwicklung und Pflege lokaler Standardarbeitsanweisungen (SOPs) für das Qualitäts-Risikomanagement sowie Sicherstellung von deren konsequenter Einhaltung
- Vertretung des Bereichs als Fachexperte (SME) bei Inspektionen und Audits sowie im lokalen QRM-Squad
- Enge Zusammenarbeit mit interdisziplinären Fachexperten zur präzisen Überarbeitung von Risikoanalysen im Zusammenhang mit Abweichungen und Änderungen
- Selbstständige Bearbeitung von Änderungen als Change Owner sowie fachliche Unterstützung von Change-Prozessen als SME
- Beitrag zu einer störungsfreien und stabilen Produktion durch kontinuierliche Prozessverbesserungen

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossenes pharmazeutisches, naturwissenschaftliches oder technisches Studium oder eine entsprechende Berufsausbildung mit langjähriger einschlägiger Berufserfahrung
- Fundierte Kenntnisse des QRM-Prozesses sowie nachweisbare Erfahrung in der Erstellung von Qualitäts-Risikoanalysen
- Positiv denkende, integre Persönlichkeit mit vertrauensvoller, lösungsorientierter Can-Do-Einstellung sowie gelebter Speak-Up- und Fehlerkultur
- Starkes Quality Mindset kombiniert mit ausgeprägten organisatorischen Fähigkeiten, strategischem, zielorientiertem Denken und klarer End-to-End-Perspektive
- Erfahrung im Change Management zur erfolgreichen Umsetzung von Veränderungsprozessen, gelebter Flexibilität und nachhaltiger Motivation des Umfelds
- Erste Berufserfahrung in der pharmazeutischen Produktion, Entwicklung, Qualitätssicherung oder -kontrolle von Vorteil
- Sehr gute Kommunikationsfähigkeiten in Wort und Schrift auf Deutsch und Englisch

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits