

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Brüttisellen (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

STAFF SMT PCB/A ENGINEER (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Technische Begleitung neuer Produkteinführungen im Bereich PCB-Fertigung, PCBA-Montage und SMT-Prozesse
- Prüfung von Designunterlagen aus Produkt-/R&D-Teams hinsichtlich Fertigungsgerechtigkeit (DFM) und Prozessrisiken
- Bewertung von PCB-Stack-ups, Materialauswahl, Impedanzstrukturen, Oberflächenfinish und SMT-Bauteilrisiken
- Freigabe der Prozessreife von PCB/A-Lieferanten für Vorserienbauten (EVT/DVT/PVT)
- Unterstützung der MPDE-Ingenieure während Pilotläufen zur raschen Identifikation und Behebung von PCB/A-bezogenen Problemen
- Technische Qualifizierung von PCB- und PCBA-Lieferanten in Zusammenarbeit mit Einkauf, Lieferantenqualität und MPDE
- Durchführung technischer Audits zu Prozesskontrollen, SMT-Fähigkeiten, Laminatverarbeitung, Beschichtung, Lötprozessen sowie IPC/J-STD-Konformität
- Zusammenarbeit mit dem Einkauf zur Bewertung neuer Lieferanten im Rahmen von Kostensenkungs- und Dual-Sourcing-Initiativen
- Vergleich der Kostenstrukturen von Lieferanten anhand von Prozessen, Materialien, Ausbeute und Fertigungstechnologien
- Technischer Ansprechpartner bei PCB/A-Problemen, die Ausbeute, Montageprozesse oder Feldrückläufer während der Serienfertigung betreffen
- Analyse wiederkehrender Fehler, Prozessabweichungen und PCBA-Ausfälle gemeinsam mit dem Fertigungsengineering
- Empfehlung von Prozessanpassungen, verbesserten Prüfkriterien und lieferantenseitigen Massnahmen zur Fehlervermeidung
- Unterstützung bei der Übergabe neuer Produkte von MPDE an die Serienbetreuung
- Zusammenarbeit mit QA/SQE zur Festlegung von Eingangsprüfkriterien, Kontrollplänen und Abnahmestandards für PCB/A-Materialien
- Fachliche Unterstützung bei Untersuchungen von Lieferantenabweichungen und SCAR-Abschlüssen
- Sicherstellung der Konformität von Lieferanten mit relevanten Industriestandards
- Unterstützung der Qualitätsabteilung bei Kundenaudits
- Leitung bzw. Unterstützung funktionsübergreifender Ursachenanalysen bei PCB/A-bezogenen Fehlern
- Koordination mit Lieferanten zur Umsetzung dauerhafter Korrekturmassnahmen

Was Sie ausmacht:

- 5 bis 8 Jahre Erfahrung in der Konstruktion von Automatisierungssystemen für Kabelproduktionsmaschinen
- Fundierte Kenntnisse in SAP und Microsoft Office
- Gute Projektmanagementfähigkeiten mit der Fähigkeit, mehrere Projekte parallel zu betreuen
- Erfahrung in der Entwicklung wettbewerbsfähiger Strategien und Pläne
- Erfahrung in der Problemlösung bei Prozessen und Designs
- Ausgeprägte kommunikative und zwischenmenschliche Fähigkeiten sowie Multitasking-Fähigkeit

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits