

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Allschwil (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Senior Pharma Process Engineer / Expert Aseptic Fill & Finish (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Unterstützung bei der Implementierung, Qualifizierung und Fertigstellung einer neuen aseptischen pharmazeutischen Produktionslinie
- Praktische Arbeit mit Abfüllanlagen und Isolatortechnologie während der Qualifizierung, des Anlagenhochlaufs und der operativen Stabilisierung
- Unterstützung bei Inbetriebnahme-, Qualifizierungs- und Validierungsaktivitäten
- Etablierung, Durchführung und Optimierung von Prozessen innerhalb der sterilen Produktion
- Begleitung der Herstellungsaktivitäten, einschliesslich Vorbereitung, Abfüllung, In-Prozess-Kontrollen und Dokumentation
- Erstellung und Überarbeitung von SOPs sowie elektronischen Herstellvorschriften im MES
- Untersuchung und Bearbeitung von Abweichungen, technischen Problemen und Änderungsanträgen
- Unterstützung bei Troubleshooting und Ursachenanalysen direkt an den Anlagen
- Kontinuierliche Verbesserung validierter Herstellungsprozesse und Arbeitsabläufe
- Unterstützung bei internen und externen Audits sowie behördlichen Inspektionen
- Enge Zusammenarbeit mit Manufacturing, Engineering, Quality, Validation und weiteren Projektbeteiligten

Was Sie ausmacht:

- Studium, technische Weiterbildung oder Berufsausbildung in Engineering, Pharmatechnologie, Produktionstechnik oder einem verwandten Fachgebiet, alternativ vergleichbare fundierte Berufserfahrung in der sterilen pharmazeutischen Produktion
- Mehrjährige Erfahrung in der pharmazeutischen Produktion, im Process Engineering, in der Anlagenqualifizierung, Inbetriebnahme oder technischen Produktionsunterstützung
- Praktische Erfahrung in der sterilen Produktion oder im aseptischen Fill & Finish
- Erfahrung mit Vial-, Spritzen-, Karpulen- oder anderen sterilen Abfüllanlagen von Vorteil
- Erfahrung mit Isolatoren, RABS oder aseptischen Barriersystemen ist ein grosser Pluspunkt
- Praktische Erfahrung mit Anlagenimplementierung, Qualifizierung, Start-up, Troubleshooting oder Prozessoptimierung
- Kenntnisse in SOPs, Batch Records, MES, Deviations oder Change Requests
- Ausgeprägtes technisches Verständnis und Bereitschaft, direkt mit den Anlagen zu arbeiten
- Selbstständige, pragmatische und lösungsorientierte Arbeitsweise
- Sehr gute Englischkenntnisse, Deutschkenntnisse von Vorteil, aber nicht erforderlich
- Bereitschaft zu einer Präsenz von vier bis fünf Tagen pro Woche vor Ort

- Staatsangehörigkeit eines EU- oder EFTA-Staates oder bestehende Schweizer Arbeitsbewilligung

Was diese Stelle ausmacht:

- Ein technisch anspruchsvolles Projekt in einem sterilen pharmazeutischen Produktionsumfeld
- Eine zentrale Rolle bei der Qualifizierung, dem Ramp-up und der operativen Stabilisierung einer neuen aseptischen Produktionslinie
- Direkte Arbeit mit Abfüllanlagen, Isolator-technologie und pharmazeutischen Herstellungsprozessen
- Zusammenarbeit mit einem erfahrenen, interdisziplinären Projektteam
- Ein dynamisches Arbeitsumfeld mit kurzen Entscheidungswegen und ausgeprägter Hands-on-Kultur
- Möglichkeit zur Besprechung einer Verlängerung, langfristigen Zusammenarbeit oder späteren Festanstellung
- Attraktive berufliche Perspektive in der Region Basel, einem führenden europäischen Standort für Pharma, Biotechnologie und Medizintechnik