

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Basel (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Automation Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Erstellung von Funktionsanalysen und Automatisierungsarchitekturen
- Engineering, Konfiguration und Optimierung von Emerson DeltaV Systemen
- Durchführung von Migrationen, Upgrades und Revamping-Projekten
- Programmierung und Inbetriebnahme von SPS-Systemen (von Vorteil: Siemens Step7)
- Mitarbeit an Projekten mit DCS-Systemen (von Vorteil: Foxboro)
- Erstellung von FDS, HDS und SDS
- Durchführung von FAT, SAT sowie IQ/OQ und Inbetriebnahmen
- Definition von Steuerungs- und Instrumentierungskonzepten
- Prüfung von Eingangsdaten und Normenkonformität
- Mitwirkung bei der Auslegung von EMSRT-Architekturen
- Qualitätssicherung der Detailengineering-Unterlagen
- Technische Schnittstelle zu Verfahrenstechnik, Elektrotechnik und Mechanik
- Technischer Hauptansprechpartner für den Kunden
- Leitung von Automatisierungs- bzw. EIA-Teilprojekten entsprechend der Seniorität
- Termin-, Kosten- und Fortschrittsverfolgung
- Erarbeitung und Präsentation technischer Lösungen
- Fachliche Unterstützung von Junior-Ingenieuren
- Projekteinsätze bei Industriekunden in der Deutschschweiz
- Unterstützung bei Commissioning und Anlagenanfahrten
- Technischer Support in der Betriebsphase bei Bedarf

Was Sie ausmacht:

- Master oder Diplom-Ingenieur in Automatisierungstechnik, Elektrotechnik oder vergleichbar
- Mindestens 8-10 Jahre Erfahrung in der industriellen Automatisierung
- Nachgewiesene Expertise in DeltaV
- Erfahrung im Schweizer Industrieumfeld
- Erfahrung in der Chemie-, Pharma- oder Prozessindustrie von Vorteil
- Sehr gute Kenntnisse von DeltaV DCS-Systemen
- Gute SPS-Programmierkenntnisse
- Starke EMSRT-Kenntnisse
- Kenntnisse in Siemens Step7 oder Foxboro von Vorteil

- GMP-Kenntnisse von Vorteil
- Verhandlungssicheres Deutsch in Wort und Schrift
- Englisch und Französisch von Vorteil
- Strukturierte und analytische Arbeitsweise
- Hohe Selbstständigkeit und Verantwortungsbewusstsein
- Kundenorientiertes Auftreten
- Teamfähigkeit und technisches Leadership
- Bereitschaft zu Vor-Ort-Einsätzen im industriellen Umfeld

Was diese Stelle ausmacht:

- Anspruchsvolle Industrieprojekte in der Schweiz bei einem Unternehmen, das sich vollständig im Besitz seiner Mitarbeitenden befindet
- Eine technisch anspruchsvolle Schlüsselrolle
- Ein erfahrenes Team in menschlicher Grösse
- Entwicklungsperspektiven (Experte, Lead, Projektleitung)
- Flexible und dynamische Arbeitsumgebung
- Einsätze bei führenden Industrieunternehmen