

Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Dübendorf (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Sensor and Automation Specialist/Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Unterstützung oder Leitung von F&E-Projekten im Group Engineering mit Bezug zu Sensoren, Prüfmaschinen und Automatisierung
- Verantwortung für die Programmierung/Automatisierung verschiedener Maschinen sowie eines Produktions-MES
- Design, Konstruktion, Verbesserung und Wartung anspruchsvoller Prüfstände im Labor
- Unterstützung bei der Layoutplanung und Organisation eines neuen Labors/Gebäudes
- Konzeption und Durchführung von Erstmuster-/Proof-of-Concept-Tests
- Erstellung von technischer Dokumentation und Präsentationen
- Organisation und Mitwirkung bei Meetings/Events mit internen und externen Partnern
- Projektplanung und Risikoeinschätzung im Hinblick auf technische Unwägbarkeiten und mögliche Verzögerungen
- Kundenorientierte Tätigkeiten in Zusammenarbeit mit internationalen Teams

Was Sie ausmacht:

- Master-Abschluss in Maschinenbau, Robotik/Steuerungssystemen, Automatisierungstechnik, Mechatronik oder vergleichbar; in geeigneten Fällen mit entsprechender Praxiserfahrung genügt auch ein Bachelor-Abschluss
- Fachwissen in Sensorik, Aktorik, Elektronik und Regelungstechnik
- Fundierte Kenntnisse im Maschinenbau und in der Programmierung (z. B. C#, WinForms, MS SQL, SPS von Siemens/Beckhoff/B&R, Python und Arduino)
- Praktische Erfahrung im Maschinenbau von Vorteil
- Know-how im Elektroschaltungsdesign und im Umgang mit geeigneten E-CAD-Tools von Vorteil
- Fähigkeit, kontinuierliche Verbesserung voranzutreiben und dabei Ergebnisse zu erzielen
- Ausgezeichnete Kommunikations- und Beziehungsfähigkeiten
- Verhandlungssicheres Englisch und Deutsch

Was diese Stelle ausmacht:

- Mitarbeit an modernsten F&E-Projekten in Sensorik, Automatisierung, Robotik und Prüfsystemen mit realem Einfluss auf Produkte und Prozesse
- Lernen von erfahrenen Experten durch enge Zusammenarbeit, Mentoring und Wissensaustausch
- Teil eines vielfältigen, globalen Engineering-Teams mit Kolleginnen und Kollegen an mehreren Standorten

- Erweiterung der technischen Expertise in Programmierung, Automatisierung, Konstruktion und Projektmanagement mit wachsender Verantwortung
- Mitwirkung beim Aufbau eines neuen, hochmodernen Engineering-Labors in Dübendorf
- Attraktive Vergütung, umfassende Sozialleistungen und Weiterbildungsmöglichkeiten