



Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Basel (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Quality Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Primäre Schnittstelle zwischen Quality Management und Quality Control, Förderung von Zusammenarbeit und Abstimmung
- Präsenz auf dem Shopfloor und enge tägliche Zusammenarbeit mit den operativen Teams
- Unterstützung und Vertretung im Management von Abweichungen und Korrekturmassnahmen, Mitwirkung bei Root-Cause-Analysen und kontinuierlichen Verbesserungsinitiativen
- Mitwirkung bei der Bearbeitung von Kundenreklamationen
- Aufbau starker Beziehungen zu Lieferanten mit professionellem und lösungsorientiertem Umgang bei Qualitätsthemen
- Durchführung interner und externer Audits
- Erstellung und Verwaltung von Qualitätsdokumentation, inklusive Quality Data Books (MDB), Inspection Test Plans (ITPs) und Zertifikaten
- Teilnahme an Qualitätsinspektionen mit benannten Stellen (Notified Bodies) sowie Qualitätsunterstützung während der Projektabwicklung
- Mitwirkung an der Entwicklung und Standardisierung von Qualitätswerkzeugen und -prozessen
- Verbesserung und Weiterentwicklung von Prozessen, Praktiken und Methoden der Qualitätskontrolle
- Überwachung des Metrologieprogramms des Standorts (Kalibrierung, Inspektion und Versand von Mess- und Prüfmitteln ans Labor)
- Teilnahme an Endabnahmen und Unterstützung der QC-Aktivitäten bei Bedarf

Was Sie ausmacht:

- Ingenieurabschluss oder vergleichbarer technischer Hintergrund
- Mindestens 5 Jahre Erfahrung in einer qualitätsbezogenen Funktion im industriellen Umfeld
- Erfahrung im Umgang mit Kundenreklamationen, Abweichungen und kundenorientierten Qualitätsthemen
- Ausgeprägte zwischenmenschliche Fähigkeiten und die Fähigkeit, mit verschiedenen Stakeholdern zusammenzuarbeiten
- Hands-on-Mentalität und Bereitschaft, nahe an Betrieb und Produktion zu arbeiten
- Proaktive, anpassungsfähige und lösungsorientierte Denkweise
- Ausgeprägte organisatorische Fähigkeiten und Liebe zum Detail
- Verhandlungssicheres Englisch zwingend erforderlich
- Gute Französischkenntnisse
- Deutschkenntnisse von erheblichem Vorteil

- Kenntnisse der ATEX- und PED-Regularien von Vorteil
- Erfahrung mit rotierenden Maschinen von Vorteil, aber nicht Voraussetzung
- Vertrautheit mit ISO-9001-Grundsätzen und Qualitätsmanagementsystemen wünschenswert
- Sicherer Umgang mit Microsoft-Office-Anwendungen

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits