



Zum Klienten:

Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:

Schaffhausen (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:

Pharmaceutical Process Engineer / Manufacturing SME Consultant (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Technische Expertise und praktische Unterstützung für Einweggeräte, Ausrüstung und Systeme in der pharmazeutischen Fertigung bereitstellen
- Praktische Erfahrung mit Single-Use-Systemen in Fertigungs- und prozessbezogenen Tätigkeiten einbringen
- Technische Dokumentationen, Gerätespezifikationen, Betriebsanweisungen und Prozessunterlagen interpretieren und damit arbeiten
- Pharmazeutisches Compounding, Formulierung und zugehörige Fertigungsprozesse unterstützen
- Technisches Fachwissen in sterile Abfüllprozesse einschliesslich Vial-Filling einbringen
- Als Subject Matter Expert (SME) technische Beratung, Troubleshooting-Unterstützung und Empfehlungen liefern
- Mit Engineering, Fertigung und weiteren Stakeholdern zusammenarbeiten, um technische Herausforderungen zu lösen und die Prozessleistung zu verbessern
- Optimierung der Fertigungsprozesse und kontinuierliche Verbesserungsaktivitäten unterstützen
- Zu Aktivitäten der kontinuierlichen Fertigung beitragen, sofern für den Einsatz relevant

Was Sie ausmacht:

- Abschluss oder gleichwertige technische Qualifikation in Verfahrenstechnik, Chemieingenieurwesen, Maschinenbau, Pharmatechnik, Biotechnologie oder einer verwandten Fachrichtung
- Nachgewiesene praktische Erfahrung mit Einweggeräten oder -systemen in einer pharmazeutischen oder biopharmazeutischen Fertigungsumgebung
- Praktisches Verständnis von Single-Use-Komponenten und -Systemen wie Einwegbeuteln, Schläuchen, Verbindern, Manifolds oder Flüssigkeitstransfer-Baugruppen, je nach Anwendung
- Erfahrung in der pharmazeutischen oder biopharmazeutischen Fertigung, vorzugsweise in einem GMP-regulierten Umfeld
- Fähigkeit, technische Dokumentationen, Gerätespezifikationen und Betriebsanweisungen zu interpretieren
- Kenntnisse im Bereich pharmazeutisches Compounding, Formulierung oder Lösungsherstellung
- Erfahrung mit sterilen Abfüllprozessen, idealerweise einschliesslich Vial Filling
- Fähigkeit, selbstständig zu arbeiten, technische Herausforderungen zu lösen und als SME technische Beratung zu leisten
- Ausgeprägte analytische, lösungsorientierte und kommunikative Fähigkeiten

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits