Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Herisau (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Process Engineer Cable Assemblies & Antennas (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Entwicklung und Industrialisierung wirtschaftlicher und stabiler Fertigungsprozesse für Cable Assemblies und Radar-Antennen vom Prototyp bis zur Serienfreigabe
- Evaluation und Einführung neuer Fertigungs-, Prozess- und Messtechnologien sowie Begleitung von Innovationen von der Machbarkeitsprüfung bis zur Serienproduktion
- Konzeption und Optimierung manueller, teil- und vollautomatisierter Montage-, Füge- und Prüfprozesse
- Spezifikation, Beschaffung, Inbetriebnahme und Qualifizierung von Vorrichtungen, Werkzeugen, Anlagen und Prüfeinrichtungen
- Koordination von Serienanläufen sowie internationalen Produktionstransfers
- Kontinuierliche Optimierung von Prozessstabilität, Anlagenverfügbarkeit, Produktivität, Qualität, Ausbeute und Kosten
- Analyse von Produktionsproblemen sowie Definition, Umsetzung und Überprüfung geeigneter Verbesserungsmassnahmen
- Leitung technischer Projekte und Teilprojekte sowie Koordination interner und externer Projektbeteiligter
- Erstellung von Prozess-, Arbeits-, Prüf- und Schulungsdokumentationen sowie Sicherstellung des internationalen Wissenstransfers

Was Sie ausmacht:
- Technische Grundausbildung mit Weiterbildung auf Stufe FH/TU in Maschinenbau, Verfahrenstechnik, Werkstofftechnik oder einer vergleichbaren Fachrichtung
- Fundierte Erfahrung in der Entwicklung und Industrialisierung manueller und automatisierter Fertigungs-, Montage- und Fügeprozesse
- Erfahrung in der Qualifizierung von Fertigungsprozessen und Prüfplätzen sowie Kenntnisse in Methoden wie FMEA, MSA, SPC, APC und Lean Six Sigma
- Kenntnisse in Design for Manufacturing, Design for Six Sigma, Wertstromdesign und Lean Management
- Erfahrung in der Leitung technischer Projektteams sowie in internationalen Produkt- und Prozesseinführungen
- Kenntnisse der Normen EN 9100 und ISO/TS 22163 / IRIS; Kenntnisse in ISO 9001 und ISO 14001 von Vorteil
- Selbstständige, eigenverantwortliche und lösungsorientierte Arbeitsweise sowie ausgeprägte Hands-on-Mentalität

- Freude an der bereichsübergreifenden und internationalen Zusammenarbeit sowie Interesse an innovativen Fertigungstechnologien
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Was diese Stelle ausmacht:

- 40-Stunden-Woche
- Breites Aus- und Weiterbildungsangebot
- Personalrestaurant mit abwechslungsreichen Menüs zu attraktiven Preisen
- Beitrag zum Halbtax-Abo der SBB
- Beitrag zu Fitness- & Bäder-Abos