**Zum Klienten:**
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

**Arbeitsort:**
Zürich (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

**Jobbeschreibung:**
GCS Chemical Engineer (w/m/d)

**Ihr Aufgabengebiet:**
- Technische Verantwortung und Fachexpertise für Chemiesysteme sowie deren Sicherheits- und Qualitätsstandards übernehmen
- Zusammenarbeit mit Betriebs-, Wartungs-, Design- und Konstruktionsteams sowie mit Chemieanlagen-Lieferanten zur Instandhaltung der Anlagen
- Störungen an Anlagen analysieren und technische Lösungen zur Behebung erarbeiten
- Kontinuierliche Verbesserungsprojekte zur Steigerung von Qualität, Zuverlässigkeit, Sicherheit und Kosteneffizienz vorantreiben, unter anderem durch optimierte Prozesssteuerung und -überwachung
- Zusammenarbeit mit Wartungsteams bei der Planung und Durchführung von präventiver, zeitbasierter sowie Störungswartung
- Kommunikation und Koordination mit Fab-Engineering-Teams zur Unterstützung bei technischen Fragen, Lieferproblemen und Qualitätsthemen
- Verantwortung für die Inbetriebnahme neuer Anlagen inklusive Design-Reviews, Inspektionen, Funktions- und Drucktests sowie DIW- und Chemiequalifizierungen
- Zukünftige Szenarien und Infrastrukturplanung inklusive Budget- und Terminprognosen sowie Auswertung von Nutzungs- und Kapazitätsdaten erarbeiten
- Junior-Ingenieure im Team fachlich coachen und in ihrer Entwicklung unterstützen
- Unterstützung bei MOCs, PHAs und FMEAs für PSM- und RMP-relevante Chemieprozesse

**Was Sie ausmacht:**
- Abgeschlossenes Studium im Bereich Chemieingenieurwesen, Maschinenbau oder einer verwandten technischen Fachrichtung
- Mindestens 4 Jahre relevante Berufserfahrung im Bereich Halbleiterfertigung, Öl- und Gasindustrie oder Chemieproduktion
- Erfahrung mit Halbleiter-Gas- und Chemieanlagen oder in der Öl-, Gas- oder Chemieindustrie mit Fokus auf Sicherheit und Gefahrstoffprozesse von Vorteil
- Kenntnisse in MS Office, AutoCAD, Rohrleitungs- und Instrumentierungsplänen sowie Prozessablaufplänen
- Verständnis von PSM-RMP sowie chemie- und maschinenbautechnischen Konzepten für industrielle Anwendungen
- Erfahrung mit Prozesssicherheit, Prozesssteuerung, Störungsbehebung an Anlagen sowie Datenanalyse und -überwachung
- Kenntnisse in Prozessüberwachungssystemen wie SCADA oder DCS

- Ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit, hohe Eigenmotivation und analytisches, lösungsorientiertes Denken

**Was diese Stelle ausmacht:**

- Kranken-, Zahn- und Sehversicherung
- Lebensversicherung sowie Arbeitgeberbeteiligung an der Altersvorsorge mit sofortiger Unverfallbarkeit
- Betriebseigene Cafeterias und Fitnesseinrichtungen
- Bezahlter Mutterschafts- und Vaterschaftsurlaub
- Bezahlte Freizeit sowie zusätzliche persönliche und reguläre Feiertage
- Wellness-Angebote und weitere Zusatzleistungen
- Mögliche Bonuszahlungen basierend auf Unternehmens-, Bereichs- und individueller Leistung