Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Zürich (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Process Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:

- Entwicklung industriell robuster Lösungen für bestehende Technologien sowie Aufzeigen des wirtschaftlichen Nutzens neuer Produktionstechnologien unter Berücksichtigung von Betriebssicherheit, Lebensmittelsicherheit, Energieverbrauch, Durchsatz und Abfallreduktion
- Erarbeitung und Pflege globaler operativer Prozessstandards sowie Steuerung von Rollout und Monitoring der Process Operating Standards (SOPs, Prozessroutinen etc.) und der Prozessfähigkeit bestehender Anlagen
- Pflege und Sicherstellung korrekter Dateneingabe in SAP für Produktrezepturen
- Unterstützung bei der SKU-Reduktion und -Rationalisierung
- Identifikation und Umsetzung von Massnahmen zur Reduktion von Ausschuss und Nacharbeit
- Unterstützung bei Produkttransfers und Produkteinführungen
- Erstellung von Schulungsunterlagen und Durchführung von Trainings im Werk
- Technische Vor-Ort-Unterstützung im Tagesgeschäft, bei Neuanlauf von Linien, NPIs und Projekten
- Zusammenarbeit mit Engineering-, OT- und Digital-Teams zur Implementierung neuer Technologien in der Produktion sowie Begleitung des Change Managements
- Zusammenarbeit mit dem regionalen Process-Excellence-Team zur Definition von Prozessstandards für Anlagen
- Unterstützung bei der Umsetzung der BCOS-Standards im Werk und Mitwirkung an Verbesserungsinitiativen
- Mitwirkung am Innovationsprojekt-Funnel von der Projektdefinition bis zur Standarderstellung
- Unterstützung der Engineering-Teams sowie Leitung der Inbetriebnahme neuer Linien und Anlagen aus Sicht der Prozesssicherung
- Betreuung wichtiger interner und externer Stakeholder in einem komplexen Umfeld
- Fungieren als zentrale Wissens- und Ansprechperson für Werk, Engineering-Team und weitere Fachabteilungen entlang des gesamten Schokoladenherstellungsprozesses, von der Bohne bis zur Tafel
- Prozessoptimierung: Überwachung von Mahlen, Pressen, Formen und Pulverisieren zur Steigerung der Produktausbeute und Senkung des Energieverbrauchs
- Fehlerbehebung: Leitung von Ursachenanalysen bei Prozessstörungen und -abweichungen zur Reduktion von Stillstandzeiten sowie Durchführung von Engpass- und Zykluszeitstudien
- Optimierung von Prozess- und Materialfluss sowie Benchmarking mit anderen Standorten zur Übernahme von Best Practices
- Sicherstellung der Datenzuverlässigkeit im MES (OEE, Downtime, Speed Loss, UPDT, PDT)

- Leitung von Initiativen zur Verpackungsoptimierung zur Kostensenkung und Flexibilitätssteigerung
- Erstellung von Standardarbeitsanweisungen (SOPs) und Durchsetzung von Lebensmittelsicherheitsvorgaben wie HACCP und ISO
- Testen neuer Rezepturen oder Maschineneinstellungen im Werk vor der Serienproduktion

Was Sie ausmacht:

- Abgeschlossenes Studium im Ingenieurwesen (Lebensmittel- oder Chemietechnik, Elektromechanik o.ä.), Bioscience Engineering, Chemie oder Physik
- 3-5 Jahre Berufserfahrung in der Schokoladen- und Kakaoproduktion, Erfahrung in der Prozesssteuerung von Vorteil
- Gute Kenntnisse der lokalen Landessprache sowie fortgeschrittene Englischkenntnisse
- Sicherer Umgang mit MS Office, SAP sowie weiteren Produktionsanwendungen wie Scheduling-Tools, CMMS und MES
- Erfahrung in der Lebensmittel- oder Prozessindustrie von Vorteil, Produktionserfahrung zwingend erforderlich
- Hohe Motivation, sich vertieft in den Produktionsprozess einzuarbeiten und sich zur Fachexpertin bzw. zum Fachexperten zu entwickeln

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits