Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Murten (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Quality Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Entwicklung und Umsetzung von Qualitätskontrollplänen, Verfahren und Arbeitsanweisungen für neue und bestehende Produkte
- Durchführung von Ursachenanalysen bei Qualitätsproblemen sowie Einleitung und Überwachung von Korrektur- und Vorbeugemassnahmen (CAPA)
- Durchführung von statistischer Prozesskontrolle (SPC) und weiteren Qualitätswerkzeugen zur Trendanalyse und kontinuierlichen Verbesserung
- Zusammenarbeit mit Entwicklung, Produktion und Supply Chain, um Qualitätsaspekte von der Produktidee bis zur Auslieferung zu integrieren
- Teilnahme an Lieferantenaudits und -bewertungen zur Sicherstellung der Einhaltung unserer Qualitätsstandards
- Erstellung und Pflege von Qualitätsdokumentationen wie Prüfberichten, Qualitätsaufzeichnungen und Abweichungsberichten
- Durchführung interner und externer Audits zur Überprüfung der Einhaltung von ISO 9001, IATF 16949 oder anderen relevanten Qualitätsmanagementsystemen
- Unterstützung bei der Einführung neuer Produkte (NPI) durch Definition von Qualitäts-Gates, Durchführung von FMEA und PPAP-Einreichungen
- Schulung und Coaching des Produktionspersonals in Qualitätsverfahren und Best Practices
- Analyse von Kundenfeedback und Garantiedaten zur Identifikation von Verbesserungspotenzialen und Umsetzung geeigneter Massnahmen

Was Sie ausmacht:
- Bachelorabschluss in Ingenieurwesen (Maschinenbau, Elektrotechnik, Wirtschaftsingenieurwesen oder vergleichbar)
- Mindestens 3-5 Jahre Erfahrung als Quality Engineer in einem produzierenden Umfeld, vorzugsweise in der Automobil- oder Industriebranche
- Fundiertes Verständnis von Qualitätsmanagementsystemen (z. B. ISO 9001, IATF 16949)
- Kenntnisse in Qualitätswerkzeugen und Methoden wie SPC, FMEA, PPAP, APQP, MSA und 8D-Problemlösung
- Erfahrung mit statistischer Analysesoftware (z. B. Minitab, JMP)
- Ausgeprägte analytische Fähigkeiten sowie Problemlösungs- und Entscheidungskompetenz
- Starke Kommunikations- und zwischenmenschliche Fähigkeiten für die Zusammenarbeit mit interdisziplinären Teams
- Fähigkeit, technische Zeichnungen und Spezifikationen zu lesen und zu interpretieren

- Vertrautheit mit verschiedenen Fertigungsprozessen und Prüftechniken
- CQE-Zertifizierung von Vorteil

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits