Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Laufenburg (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Process Engineer - Battery Operations & Electrolyte Management (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Analyse und Optimierung der Betriebsführung des Batteriespeichers, insbesondere hinsichtlich Elektrolytzustand, Degradation, Temperatur, Ladezustand, Wirkungsgrad und Anlagenverfügbarkeit
- Erarbeitung und Umsetzungsvorbereitung von Sicherheits- und Handhabungskonzepten für den Elektrolyten, einschliesslich Transport, Lagerung, Befüllung, Probenahme, Wartung und Störfällen
- Vorbereitung und Mitwirkung bei der Qualitätssicherung, Inbetriebnahme und Überprüfung der Betriebsparameter sowie bei der systematischen Analyse von Abweichungen
- Mitwirkung an der Entwicklung und Validierung von EMS-Betriebsstrategien sowie an der Auswertung von Betriebsdaten und der Identifikation von Optimierungspotenzialen
- Erarbeitung und Pflege von Betriebsanweisungen, Prozessbeschreibungen, Wartungsunterlagen und technischen Dokumentationen in Zusammenarbeit mit Lieferanten und O&M

Was Sie ausmacht:
- Abgeschlossenes Studium (BSc oder vergleichbar) in Chemieingenieurwesen, Verfahrenstechnik, Chemie, Prozessengineering oder einer vergleichbaren technischen Fachrichtung
- Ca. 2–5 Jahre Berufserfahrung in Prozessengineering, chemischer Verfahrenstechnik, Anlagenbetrieb oder technischer Betriebsoptimierung; auch motivierte Berufseinsteiger mit passendem Schwerpunkt und Praxisbezug kommen infrage
- Kenntnisse in chemischer Verfahrenstechnik, Prozess- und Betriebsoptimierung, Analyse technischer Betriebsdaten, Qualitätssicherung, Erstellung von Betriebs- und Arbeitsanweisungen, Umgang mit Chemikalien und Gefahrstoffen sowie Grundlagen von Wartung und Instandhaltung; Kenntnisse elektrochemischer Energiespeicher oder VRFB von Vorteil
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sehr gute MS-Office-Kenntnisse, insbesondere Excel; Erfahrung mit Prozessdatenanalyse, Datenvisualisierung, technischen Dokumentationssystemen oder Prozessleitsystemen von Vorteil
- Analytische und strukturierte Arbeitsweise, ausgeprägtes Sicherheits- und Qualitätsbewusstsein, Interesse an industriellen Energieanlagen, sorgfältige Dokumentation, Eigeninitiative, praktische Orientierung sowie Bereitschaft zur Zusammenarbeit mit unterschiedlichen technischen Fachdisziplinen

Was diese Stelle ausmacht:
- Viel Verantwortung und Gestaltungsspielraum
- Spannendes Technologie- und Energieumfeld
- Enge Zusammenarbeit mit CFO, Geschäftsleitung und einem kleinen, motivierten Team
- Flexible Arbeitsbedingungen, moderne Tools und Unterstützung bei Weiterbildungen

- Attraktive Zusatzleistungen (Cafeteria, Fitnesscenter, Massageangebot, Handy)