Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Rotkreuz / Risch (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Global Warehouse Process Engineer - Diagnostic (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Verantwortung für die architektonische Gestaltung, Standardisierung und L1–L3-Prozessmodellierung globaler Lagerprozesse, inklusive Wareneingang, Einlagerung, Kommissionierung, Kitting, Versand, Inventur und Retourenmanagement
- Übersetzung physischer Lagerabläufe in Anforderungen für Unternehmenssoftware (z. B. WMS) in Zusammenarbeit mit IT und BPM, inklusive Sicherstellung der Datenintegrität und Systemschnittstellen
- Festlegung globaler Layoutstandards, Materialflussdesigns und Slotting-Strategien für Distributionszentren, regionale Hubs und Produktionslager
- Sicherstellung der weltweiten Einhaltung von GDP-, cGMP-, FDA 21 CFR Part 11/820- sowie lokalen EHS/OSHA-Vorschriften in internen Lagern und bei 3PL-Partnern
- Festlegung globaler Betriebsstandards für temperaturgeführte Lagerumgebungen (-80°C, -20°C, 2–8°C und Raumtemperatur), inklusive Validierungsprotokollen, Abweichungsmanagement und Notfallprozessen
- Durchführung von Root-Cause-Analysen (CAPA) bei lagerbezogenen Abweichungen, Bestandsdifferenzen oder Temperaturüberschreitungen zur Sicherstellung der kontinuierlichen Audit-Bereitschaft
- Definition von SOP-Rahmenwerken, SLAs und Delegation-of-Authority-Kontrollen für ausgelagerte Lagerbetriebe und Logistikdienstleister
- Identifikation und Umsetzung kontinuierlicher Verbesserungsinitiativen nach Lean-Prinzipien (5S, Value Stream Mapping, Gemba) zur Steigerung von Lagerdichte und Durchsatz sowie Reduktion von Kommissionierfehlern und Kosten pro Palette
- Enge Zusammenarbeit mit Qualität, Produktion, SHE und Commercial Logistics zur Lösung operativer Herausforderungen und zur reibungslosen Integration neuer Produkteinführungen in die bestehende Lagerinfrastruktur

Was Sie ausmacht:
- Bachelorabschluss in Supply Chain Management, Industrial Engineering, Logistik oder einer verwandten technischen Disziplin, ein weiterführender Abschluss (Master, MBA) von Vorteil
- 8+ Jahre fortschreitende Führungserfahrung im Supply-Chain-Bereich mit starkem Fokus auf Lagerbetrieb, Distributionszentrums-Engineering oder Standortlogistik in der Pharma-, Diagnostik-, Medizintechnik- oder Biotech-Branche
- Praktische Erfahrung in der Gestaltung oder Implementierung von Warehouse-Management-Systemen und automatisierten Materialhandling-Systemen

- Fundierte, praxisnahe Kenntnisse internationaler GDP/GMP-Standards, temperaturgeführter Logistik, Handhabung kontrollierter Substanzen sowie Lagersicherheits- und EHS-Vorschriften in wichtigen Regionen (EU, US FDA, China NMPA)
- Nachgewiesene Fähigkeiten in Lagerlayoutdesign, Kapazitätsmodellierung, Materialflussoptimierung und Prozessmodellierung
- Ausgeprägtes systemisches Denkvermögen zur Analyse komplexer Lagerherausforderungen und Entwicklung skalierbarer, standardisierter Lösungen
- Starke Stakeholder-Management-Fähigkeiten zur Einflussnahme auf funktionsübergreifende Partner, Leitung globaler Matrixprojekte und Coaching lokaler Teams bei grossangelegten Prozessveränderungen

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits