Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Basel-Landschaft (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Senior Quality Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Verantwortung für Planung, Koordination und Durchführung von Qualifizierungs- und Validierungsaktivitäten für Anlagen, Systeme, Utilities, Reinräume und Reinigungsprozesse über den gesamten Lebenszyklus
- Sicherstellung des laufenden GMP-konformen Status bestehender Systeme, inklusive Planung und Überwachung von Re-Qualifizierungen und Re-Validierungen
- Erstellung, Prüfung, Freigabe und Durchführung von Qualifizierungs- und Validierungsdokumentation wie DQ, IQ, OQ, PQ sowie übergeordneter Validierungsstrategien
- Mitwirkung bei Change-Control-, Abweichungs- und CAPA-Prozessen im Zusammenhang mit Qualifizierung und Validierung
- Analyse bestehender Prozesse, Identifikation von Optimierungspotenzial und aktive Unterstützung bei der Umsetzung von Verbesserungsmassnahmen
- Unterstützung bei Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung von Behördeninspektionen (z. B. FDA, EMA) sowie internen und externen Audits
- Erstellung, Prüfung und Pflege weiterer GMP-relevanter Dokumente (z. B. SOPs, Risikobewertungen, Logbücher)
- Aktive Mitarbeit in funktionsübergreifenden Projektteams als zentrale Schnittstelle zwischen Engineering, Produktion, QA und externen Partnern
- Fachliche Anleitung und Mentoring von Junior-Kolleginnen und -Kollegen im Bereich Validierung und Qualitätssysteme
- Sicherstellung einer ordnungsgemässen Dokumentation in elektronischen Qualitätsmanagementsystemen (z. B. SAP, MasterControl oder vergleichbar)
- Aktive Förderung einer starken Qualitäts-, Sicherheits- und Compliance-Kultur im operativen Geschäft

Was Sie ausmacht:
- Bachelor- oder Masterabschluss in Ingenieurwesen, Chemie, Pharmazie, Verfahrenstechnik oder einer vergleichbaren naturwissenschaftlich-technischen Disziplin
- Mindestens 5 Jahre Berufserfahrung in einem cGMP-regulierten Umfeld (Pharma, Biotech oder Medizintechnik)
- Mehrjährige praktische Erfahrung in der Qualitätssicherung mit starkem Fokus auf Inbetriebnahme, Qualifizierung und Validierung
- Sehr gute Kenntnisse der GMP-Anforderungen und internationaler regulatorischer Standards (Schweiz, EU, USA; FDA, EU GMP, ICH)

- Spezifische Erfahrung in der Reinigungsvalidierung und/oder Computer System Validation (CSV) von Vorteil
- Erfahrung im Umgang mit Abweichungen, Root-Cause-Analysen und kontinuierlichen Verbesserungsinitiativen
- Strukturierte, zuverlässige und präzise Arbeitsweise mit hoher Eigenverantwortung
- Lösungsorientierte, belastbare und kommunikative Persönlichkeit mit ausgeprägtem Qualitäts- und Kundenfokus
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift (Deutsch erforderlich; Englisch mind. C1-Niveau)

Was diese Stelle ausmacht:

- Familiäres Unternehmen mit Kolleginnen und Kollegen aus vielfältigen kulturellen und fachlichen Hintergründen
- Offene Kommunikation und wertgeschätztes Feedback
- Teamorientiertes Arbeitsumfeld, in dem jedes Mitglied geschätzt wird
- Mitwirkung an anspruchsvollen Projekten in einem internationalen, multikulturellen Umfeld
- Kontinuierliche Weiterbildungsmöglichkeiten durch interne und externe Schulungen und Workshops
- Attraktives, marktgerechtes Gehaltspaket mit zusätzlichen Benefits