Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Bösingen (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Qualitätssicherung Messtechniker (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Programmierung und Bedienung moderner 3D-Messmaschinen (optisch & taktil) sowie Computertomographen
- Durchführung von präzisen Messungen und Erstellung von Erstmusterprüfberichten (EMPB)
- Entwicklung von Messkonzepten und enge Zusammenarbeit mit Kunden und internen Teams
- Messsystemanalysen sowie Erstellung und Pflege von Prüfplänen und QM-Dokumentationen
- Aktive Mitarbeit bei der Qualitätsverbesserung, Bearbeitung von Abweichungen (8D-Berichte)
- Organisation und Betreuung des Prüfmittelbestands
- Qualitätssicherung während der laufenden Serienproduktion

Was Sie ausmacht:
- Erfahrung in der Messtechnik und Qualitätssicherung, idealerweise in der Automobilindustrie
- Praxis im Programmieren von Koordinatenmessgeräten – mit Softwarekenntnissen wie PC-DMIS und WinWerth
- Abgeschlossene technische Grundausbildung (z.B. Kunststofftechnologe, Polymechaniker)
- Sehr gute Deutschkenntnisse (mind. C1) – weitere Sprachen und Englischkenntnisse sind ein Vorteil
- Technisches Verständnis, ein Auge fürs Detail und ein hohes Qualitätsbewusstsein
- Selbstständige, strukturierte und zuverlässige Arbeitsweise
- Gute IT-Kenntnisse

Was diese Stelle ausmacht:
- Vielfältige Projekte mit Verantwortung und Gestaltungsfreiraum
- Einblick in verschiedenste Unternehmensbereiche
- Ein kollegiales Team, das Qualität lebt und Wissen teilt
- Zeitgemässe Anstellungsbedingungen und Entwicklungsmöglichkeiten
- Eine moderne Infrastruktur mit top ausgestatteten Messsystemen
- Eine Arbeitsatmosphäre, in der die eigene Meinung zählt