**Zum Klienten:**
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

**Arbeitsort:**
Root (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

**Jobbeschreibung:**
Stv. Leiter AVOR (w/m/d)

**Ihr Aufgabengebiet:**
- Sie unterstützen den Leiter AVOR bei der operativen und strategischen Produktionsplanung und übernehmen schrittweise Verantwortung für den gesamten Bereich AVOR / Produktionsplanung
- Sie erstellen und optimieren kurz-, mittel- und langfristige Produktionspläne und sorgen für eine hohe Produkteverfügbarkeit, wirtschaftliche Produktionsabläufe und einen optimalen Ressourceneinsatz
- Sie analysieren bestehende Planungsprozesse, erkennen Verbesserungspotenziale und entwickeln gemeinsam mit den beteiligten Abteilungen nachhaltige Lösungen
- Sie treiben die Digitalisierung und Weiterentwicklung der Produktionsplanung aktiv voran und bringen innovative Ansätze, moderne Planungstools sowie neue Technologien wie künstliche Intelligenz ein
- Sie arbeiten intensiv mit SAP, sind für die Artikeleröffnung sowie die Sicherstellung einer hohen Stammdatenqualität verantwortlich und unterstützen die Weiterentwicklung der Planungs- und Steuerungsprozesse
- Sie analysieren relevante Produktionskennzahlen, Planungs- und Fertigungsabweichungen sowie Kostenentwicklungen und leiten daraus gezielte Optimierungsmassnahmen ab
- Sie arbeiten eng mit Produktion, Einkauf, Logistik, Qualitätssicherung und weiteren Schnittstellen zusammen und sorgen für einen reibungslosen Informationsfluss
- Sie unterstützen den Leiter AVOR bei der fachlichen und personellen Führung des Teams und übernehmen bei dessen Abwesenheit die Stellvertretung
- Sie wachsen durch gezielte Einarbeitung und die schrittweise Übernahme zusätzlicher Aufgaben und Führungsverantwortung in Ihre zukünftige Rolle als Leiter AVOR hinein
- Sie sind für die Durchführung der sporadischen Inventuren in den einzelnen Lagern sowie für die jährliche Inventur verantwortlich

**Was Sie ausmacht:**
- Abgeschlossene technische, betriebswirtschaftliche oder lebensmitteltechnologische Ausbildung, idealerweise ergänzt durch eine Weiterbildung in Produktionsplanung, Supply Chain Management, Prozessmanagement oder einem vergleichbaren Bereich
- Fundierte Berufserfahrung in der Produktionsplanung und Arbeitsvorbereitung eines industriellen Produktionsbetriebs, vorzugsweise in der Lebensmittelindustrie
- Sehr gute SAP-Kenntnisse, idealerweise im Modul PP, sowie Versiertheit im Umgang mit Excel und modernen digitalen Planungstools
- Begeisterung für die Digitalisierung von Prozessen sowie Interesse und idealerweise erste Erfahrung im Einsatz neuer Technologien, datenbasierter Planungssysteme oder künstlicher Intelligenz

- Verständnis komplexer Produktionszusammenhänge, analytisches und unternehmerisches Denken sowie das Erkennen von Potenzialen zur Steigerung von Effizienz, Qualität und Wirtschaftlichkeit
- Strukturierte, vorausschauende und lösungsorientierte Arbeitsweise mit Überblick auch bei kurzfristigen Planänderungen oder anspruchsvollen Situationen
- Klare, verbindliche Kommunikation auf Augenhöhe mit der Fähigkeit, unterschiedliche Interessen und Anforderungen zusammenzubringen
- Erste Führungserfahrung oder Potenzial und Motivation, sich gezielt in eine Führungsfunktion weiterzuentwickeln
- Engagierte Persönlichkeit mit Eigeninitiative, Verantwortungsbewusstsein und Freude daran, Veränderungen aktiv mitzugestalten
- Sichere Deutschkenntnisse und gute Englischkenntnisse

**Was diese Stelle ausmacht:**

- Spannende Aufgabe mit echter Zukunftsperspektive und früher Verantwortungsübernahme
- Sorgfältig geplante Nachfolge mit gezielter Einarbeitung an der Seite des erfahrenen Leiters AVOR
- Raum für eigene Ideen und Innovationen bei der Professionalisierung und Digitalisierung der Planungsprozesse
- Kollegiales, wertschätzendes Teamumfeld mit kurzen Entscheidungswegen und Entwicklungsmöglichkeiten innerhalb der ORIOR Gruppe
- Kostenlose Parkplätze
- Überdurchschnittlich starke Pensionskasse mit zwei wählbaren Sparplänen
- Vergünstigungen beim Bezug von REKA-Checks