Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Freienbach (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Technischer Instandhalter (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Sicherstellung eines reibungslosen und sicheren Betriebs der Produktionsanlagen
- Planung, Durchführung und Überwachung der vorbeugenden Instandhaltung sowie fachgerechte Reparaturen an Anlagen, Einrichtungen und technischer Infrastruktur
- Systematische Störungsanalyse, nachhaltige Fehlerbehebung und kontinuierliche Optimierung von Anlagen, Prozessen und Abläufen
- Planung, Koordination und Umsetzung technischer Projekte bis zur Inbetriebnahme
- Sicherstellung der Elektrizitäts-, Druckluft- sowie Kälte- und Wärmeversorgung
- Betrieb, Überwachung und Instandhaltung der Abwasseranlage sowie technische Betreuung der Gebäude und Aussenanlagen inklusive Winterdienst bei Bedarf
- Koordination und Überwachung externer Dienstleister sowie Bewirtschaftung des Ersatzteillagers
- Nutzung des Instandhaltungsprogramms, lückenlose Dokumentation der Arbeiten und Aktualisierung technischer Unterlagen
- Einhaltung der Sicherheits-, Umwelt- und Qualitätsvorgaben sowie Verantwortung für die Brandmeldeanlage
- Enge Zusammenarbeit mit Produktion und Qualitätssicherung, fachliche Instruktion von Mitarbeitenden sowie zeitweise Piketteinsätze

Was Sie ausmacht:
- Abgeschlossene technische oder handwerkliche Ausbildung, z. B. in Mechanik, Instandhaltung, Anlagen- oder Gebäudetechnik
- Erfahrung in der Instandhaltung von Produktionsanlagen und technischer Infrastruktur
- Gutes technisches Verständnis, systematische Fehlersuche und Freude an Verbesserungen
- Selbständige, strukturierte, zuverlässige Arbeitsweise und ausgeprägtes Sicherheitsbewusstsein
- Pragmatische Hands-on-Mentalität, Teamgeist und Verantwortungsbewusstsein
- Sehr gute Deutschkenntnisse, Englisch von Vorteil
- Erfahrung in der Lebensmittelindustrie oder hygienisch sensiblen Produktionsumgebungen von Vorteil
- Bereitschaft für Piketteinsätze

Was diese Stelle ausmacht:
- Vielseitige technische Schlüsselposition mit viel Eigenverantwortung und Gestaltungsspielraum
- Moderne Produktionsanlagen und kurze Entscheidungswege
- Wachsendes Schweizer Food-Tech-Unternehmen mit unkompliziertem Team

- Entwicklungs- und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Marktgerechte Vergütung und überdurchschnittliche Pensionskassenleistungen