Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Hinwil (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Quality Project Manager (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Agieren als Qualitätsverantwortlicher und zentraler Ansprechpartner für Qualität in zugewiesenen globalen Produktentwicklungs- und Änderungsprojekten, in enger Abstimmung mit Projektleitung, Innovation, Engineering, Supply Chain, Produktion, Einkauf, Produktmanagement und Qualitätsfunktionen
- Entwicklung, Umsetzung und Überwachung projektspezifischer Qualitätspläne und Kontrollkonzepte über alle PCP-Phasen hinweg, inklusive proaktiver Risikoerkennung und -minderung
- Mitwirkung bei Produkt- und Prozessrisikobewertungen wie FMEA, Sicherstellung der Umsetzung und Wirksamkeitsprüfung von Massnahmen vor Gate-Freigaben
- Prüfung von Spezifikationen, Entwicklungsergebnissen, Verifizierungs- und Validierungsplänen sowie der Produktionsreife und Abgabe einer klaren qualitätsbasierten Empfehlung für PCP-Gate-Freigaben
- Sicherstellen, dass Lessons Learned, Garantiedaten und Felddaten systematisch in neue und laufende Projekte einfliessen, um das Wiederauftreten bekannter Probleme zu vermeiden
- Anwendung und kontinuierliche Verbesserung harmonisierter Qualitätsmethoden, -tools und -vorlagen der Gruppe sowie Förderung deren einheitlicher Nutzung über Innovation Hubs, Regionen und Werke hinweg
- Erfassung, Auswertung und Berichterstattung von Projektqualitätskennzahlen wie Fehlern, Nacharbeit und späten Änderungen, Erkennen von Trends und Einleiten von Korrektur- und Vorbeugemassnahmen
- Unterstützung bei internen und externen Audits und Assessments zu Entwicklungs- und Projektprozessen sowie fristgerechter Abschluss von Abweichungen gemäss ISO- und internen Standards

Was Sie ausmacht:
- Bachelorabschluss in Elektronik oder einer vergleichbaren technischen Fachrichtung
- Mindestens 3-5 Jahre Erfahrung als Project Quality Engineer, in der Produktentwicklung oder in einer vergleichbaren Rolle in einem globalen bzw. multinationalen Umfeld
- Fundierte praktische Kenntnisse in Qualitätsmethoden und -werkzeugen wie APQP, FMEA, PPAP und Problem Solving
- Zertifizierter interner oder Lead-Auditor für ISO 9001; IATF 16949 oder vergleichbare Standards von Vorteil
- Praktische Erfahrung mit Qualitätsmanagementsystemen, Prüfmethoden und technischer Dokumentation
- Nachgewiesene Fähigkeit, Prozesse zu analysieren, Lücken zu erkennen und umsetzbare Verbesserungspläne zu entwickeln

- Erfahrung in der effektiven Zusammenarbeit in funktions- und regionsübergreifenden Teams, mit starker Kommunikations- und Stakeholder-Management-Kompetenz
- Verhandlungssicheres Englisch, Deutschkenntnisse von Vorteil; analytisches Denkvermögen, Liebe zum Detail und Sicherheit im Umgang mit sich wandelnden oder unklaren Situationen

Was diese Stelle ausmacht:

- Zahlreiche individuelle Benefits