Zum Klienten:
Weitere Informationen zum Klienten und laufend neue Jobchancen erhalten Sie nach Ihrer Anmeldung und dem Onboarding durch Ihren Fachberater per Mail oder online. Wir freuen uns, Sie persönlich kennenzulernen!

Arbeitsort:
Basel (X Kilometer und X Minuten von Ihrer Wohnadresse entfernt)

Jobbeschreibung:
Industrial Engineer (w/m/d)

Ihr Aufgabengebiet:
- Verantwortung für die Entwicklung und kontinuierliche Verbesserung des ART-1®-Produktionssystems
- Übersetzung von Bedarfs- und Hochlaufanforderungen in Kapazitäts-, Personal-, Ausrüstungs- und Infrastrukturpläne
- Entwicklung und Industrialisierung robuster, wiederholbarer und effizienter Fertigungs- und Testprozesse unter Einhaltung von Qualitäts-, Kosten- und Skalierbarkeitsanforderungen
- Leitung des Design-Transfers zu internen und externen Herstellern (DFM/DFA, Pilotbauten, Bewertung der Fertigungsreife)
- Erarbeitung von Routings, Arbeitsanweisungen, Standardarbeit, Abnahmekriterien und Prozesskontrollen gemeinsam mit Engineering und Qualität
- Gestaltung und Umsetzung von Layouts, Arbeitsplätzen, Werkzeugen, Ausrüstung und Materialfluss sowie Definition der Anforderungen und Koordination von Installation, Qualifizierung, Instandhaltungsschnittstellen und Produktionsbereitschaft
- Beurteilung von Fertigungsrisiken sowie Festlegung von Prozesskontrollen und Qualifizierungs-/Validierungsanforderungen
- Bewertung der Auswirkungen von Produkt- und Prozessänderungen auf die Fertigung und Sicherstellung einer kontrollierten Umsetzung inklusive Verifizierung und Validierung
- Untersuchung von Prozessabweichungen, Identifikation systemischer Ursachen und Umsetzung wirksamer CAPAs
- Anwendung von Lean-, Six-Sigma- und Industrial-Engineering-Methoden zur Reduktion von Verschwendung und Variabilität sowie zur Verbesserung der Prozessfähigkeit, mit Nachweis messbarer und nachhaltiger Leistungs- und Kostenverbesserungen

Was Sie ausmacht:
- Abschluss in Industrial Engineering, Maschinenbau, Fertigungs- oder Verfahrenstechnik
- Mindestens 5 Jahre Erfahrung in der industriellen oder regulierten Fertigung, vorzugsweise im MedTech-Umfeld, mit praktischer Erfahrung in ISO 13485 und FDA 21 CFR Part 820 / QMSR
- Nachgewiesene praktische Erfahrung in der Gestaltung von Produktionssystemen, Linienbalance, Kapazitätsplanung und -modellierung, Zeitstudien, Arbeitsplatzgestaltung, Standardarbeit und Optimierung des Produktionsflusses
- Nachweisbare Erfolge bei der Erzielung messbarer und nachhaltiger Verbesserungen bei Durchsatz, Zykluszeit, Produktivität, Ausbeute oder Kapazität
- Praktische Erfahrung mit Lean-Methoden wie VSM, Kaizen, 5S, SMED und strukturierter Problemlösung

- Erfahrung mit Prozessvalidierung und Anlagenqualifizierung, einschliesslich IQ/OQ/PQ, sowie dem Betrieb von Prozessen innerhalb ihres validierten Betriebsbereichs
- Fundierte Kenntnisse in Prozess-FMEA, CAPA, Abweichungsuntersuchungen und Änderungsmanagement in der Fertigung
- Kenntnisse in ERP-Systemen, Erfahrung mit Odoo von Vorteil; Erfahrung mit CAD, Layoutplanung, Kapazitätsmodellierung oder Produktionssimulationstools ist ein Plus
- Ausgeprägte analytische Fähigkeiten und strukturierte Dokumentation, kombiniert mit einer praxisnahen, shopfloor-orientierten Arbeitsweise
- Six-Sigma-Zertifizierung bevorzugt, Projektmanagement-Zertifizierung von Vorteil
- Gute Englischkenntnisse

Was diese Stelle ausmacht:

- Internationales, intrinsisch motiviertes Start-up-Team mit viel Gestaltungsspielraum
- Hervorragende Möglichkeiten zur raschen Weiterentwicklung und zum Wissensaustausch in einem agilen Umfeld
- Anspruchsvolle Aufgaben mit der Möglichkeit, Verantwortung zu übernehmen
- Arbeit mit einem hochmotivierten Team an einer bedeutungsvollen Aufgabe
- Wettbewerbsfähiges Salär mit Bonus für aussergewöhnliche Leistungen